



H-300 AW 68

ACEITE PARA SISTEMAS DE CIRCULACIÓN E HIDRÁULICOS

DESCRIPCIÓN

El **H-300 AW 68**, es un aceite para sistema de circulación base en Zinc que cumple y excede con las características requeridas para los sistemas hidráulicos recomendados por algunos fabricantes de equipo original. También es recomendado en sistemas de circulación donde los requerimientos no sean de alta especificación.

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

- ISO VG 68

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelente estabilidad Hidrolítica
- Resistencia superior a la oxidación que evita la formación de lodos y compuestos ácidos altamente corrosivos.
- Compatibilidad con elastómeros y retenes.
- Amplia capacidad de protección antidesgaste.
- Gran capacidad de separación de agua, previniendo herrumbre.

CAMPO DE APLICACIÓN

El aceite **H-300 AW 68** provee excelentes características antidesgaste.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

H-300 AW 68	Método ASTM	Resultado
Viscosidad cinemática a 100°C, mm ² /s (cSt)	D445	7.710
Viscosidad cinemática a 40°C, mm ² /s (cSt)	D445	71.84
Índice de viscosidad	D2270	103
Gravedad específica @15°C	D4052	0.8801
Color	D1500	L 2.5
Punto de Inflamación, °C	D92	227
Punto de Fluidez, °C	D97	-18
Demulsibilidad @54°C, ml, ml, ml (min)	D1401	40-40-0(30)
ISO VG	D2422	68

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE, disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México. Los valores reportados son típicos y están sujetos a la variación del proceso sin que esto afecte el desempeño del producto

JULIO 2024

TEC-FT-1467